



Grünbeck – Der Wassermacher

Es gibt Regionen mit klarem, kalkhaltigem oder auch schadstoffhaltigem Wasser. Regionen mit Wasser im Überfluss oder auch ohne Wasser. Wasser ist unser wichtigstes Lebensmittel und bestimmt unser Leben. Wir von Grünbeck wollen mit unserer Leistung unsere Kunden begeistern und ihnen die Lösung bieten, die sie für ihr Wasser benötigen. Dazu gehören Produkte und Verfahrenstechniken, die wissenschaftlich erklärbar und in der Praxis nachweisbar sind, ein hohes Qualitätsbewusstsein in allen Bereichen sowie zufriedene Partner und Mitarbeiter.

Innovative Forschungs- und Entwicklungspolitik ist seit jeher Merkmal führender Unternehmen. Eine Erkenntnis, die bei Grünbeck ein aus Überzeugung gelebtes Prinzip darstellt. So leisten hochqualifizierte Teams von Ingenieuren, Chemikern, Physikern und Biologen intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit in den Versuchs- und Laborräumen des Grünbeck-Technikums. Unterstützt werden sie dabei durch moderne Auslegungs-, Konstruktions- und Simulationssysteme. Dass wir heute schon immer an die Lösungen von morgen denken, zeigt die Vielzahl an Patenten, die dem Unternehmen Grünbeck zu Recht den Ruf als „Innovationsmaschine“ eingebracht haben, wie z. B. das GENO-break®-System zur Legionellenbekämpfung, standardisierte Membranverfahren wie GENO®-OSMO-MSR oder die Filterbaureihe BOXER®, um nur einige Innovationen zu nennen.

Unseren Kunden beste Produktqualität zu bieten, ist für uns oberstes Ziel. Eine Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 :2000, nach DIN EN ISO 13485 : 2003 (Qualität für Medizinprodukte) durch den TÜV Product Service sowie zahlreiche länderspezifische Qualitätszertifikate untermauern diese Grünbeck-Philosophie. In enger Abstimmung mit unseren Mitarbeitern und Lieferanten werden modernste Qualitätsprüfungen zur Sicherung dieses hohen Standards angewandt. Im Anlagenbau wird diesem Anspruch durch ein durchgängiges Projektmanagement Rechnung getragen. Auch in den EDV-gestützten Produktkontrollen und der konsequenten Verfolgung der "Null-Fehler-Strategie" manifestiert sich dieser hohe Qualitätsanspruch unseres Hauses.

Sauberes Wasser ist ein globales Thema. Unsere Präsenz in allen wichtigen Märkten der Welt garantiert die Nähe zu unseren Kunden. So arbeitet die Grünbeck-Firmengruppe weltweit erfolgreich mit hochqualifizierten Teams – vertraut mit den länderspezifischen Anforderungen, Vorschriften und Richtlinien zum Bau von wassertechnischen Anlagen für unterschiedlichste Wässer. Insgesamt über 700 Mitarbeiter arbeiten im Stammhaus sowie in mehr als 70 verbundenen Unternehmen.

Grünbeck ist kompetenter Anbieter für Lösungen in der Wasseraufbereitung für die Haustechnik, Schwimmbadtechnik, Hygiene/Gesundheitswirtschaft, Getränke-/Lebensmittelindustrie, Energiezentralen und Wasserversorgung.